

Durethan® BG30XFN01 000000

PA6-(GF+GB)30 FR(40)

Envalior

注塑成型, 阻燃(无卤), 热稳定, 流动性改良, 优异的表面特性

ISO 1043 PA6-(GF+GB)30 FR(40)

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	27 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260 / *	°C	-
载荷	2.16 / *	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.4 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.7 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	7400 / 3500	MPa	ISO 527
断裂应力	85 / 50	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / 7	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	40 / 45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	35 / 35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	7000 / 3700	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	10 / 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	10 / 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
Izod冲击强度, 23°C	35 / 38	kJ/m ²	ISO 180/1U

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	190 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	214 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	30 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	80 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0 / *	class	UL 94
厚度为h时的5V燃烧性	5VA / *	class	IEC 60695-11-20
测试用试样的厚度	2.0 / *	mm	-
燃烧性 - 氧指数	34.6 / *	%	ISO 4589-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
介电强度	32 / -	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	575 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	5.3 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.6 / *	%	类似ISO 62
密度	1390 / -	kg/m ³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m ³	-

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	260	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.07	%	-
注塑熔体温度	250 - 270	°C	-

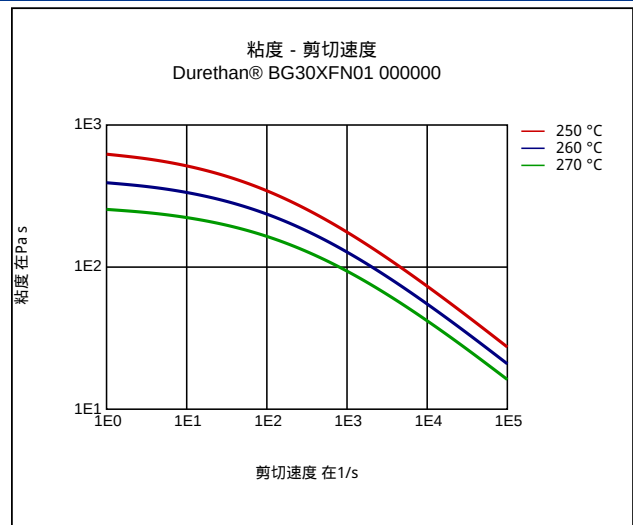
Durethan® BG30XFN01 000000
PA6-(GF+GB)30 FR(40)

Envalior

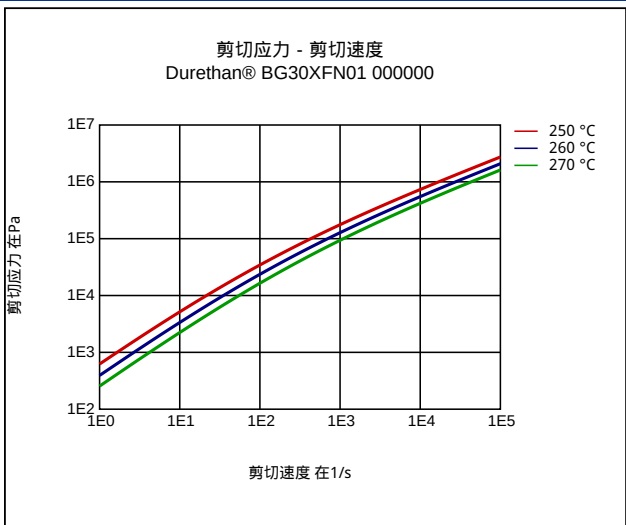
模具温度 80 - 100 °C -

函数

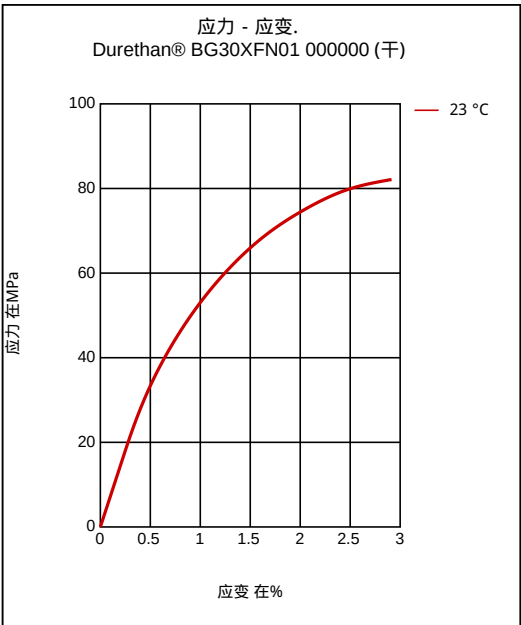
粘度 - 剪切速度



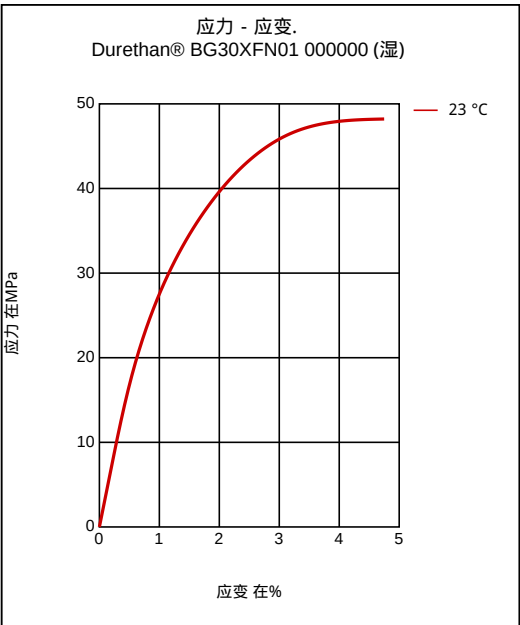
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变.



应力 - 应变.

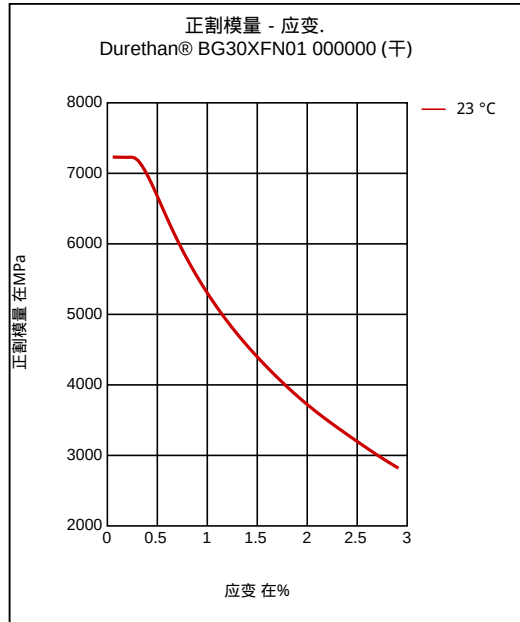


Durethan® BG30XFN01 000000

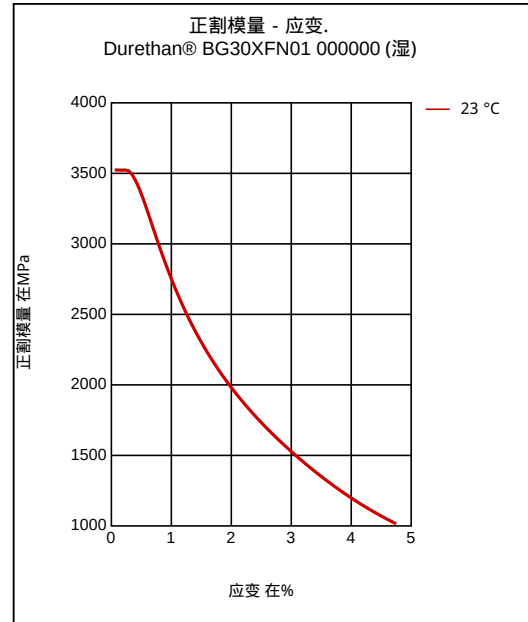
PA6-(GF+GB)30 FR(40)

Envalior

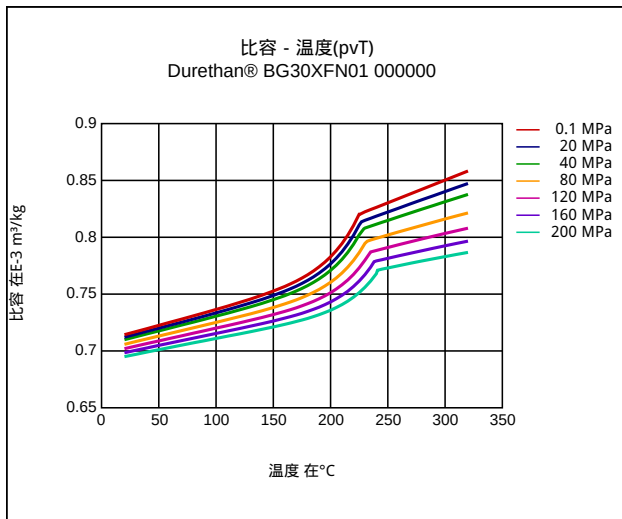
正割模量 - 应变.



正割模量 - 应变.



比容 - 温度(pvT)



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.07%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 250 - 270 °C

Mold temperature: 80 - 100 °C

特殊性能

阻燃的, 不含卤素, 经热稳处理的/耐热的